ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Проектируем, изготавливаем и устанавливаем светопрозрачные конструкции по всей России качественно и в срок!



www.psk-ural.ru
Отдел продаж: +7 343 243 66 40
E-mail: info@psk-ural.ru

Адреса:

- Офис 620089, г. Екатеринбург, ул. Луганская, 4 / 2 этаж
- Производство г. Екатеринбург, ул. Черняховского, 57К
- Шоу-рум г. Екатеринбург, ул. Цвиллинга, 1 (ASTROOM) / блок «Б» / 5 этаж
- Шоу-рум ALUTECH, ул. Белинского, 171 тел. +7 343 213-77-71

ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

О КОМПАНИИ

ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

производственно-монтажная компания, специализирующаяся на комплексном оформлении интерьеров и экстерьеров с использованием стекла. Наш опыт и профессионализм позволяют нам создавать уникальные решения, которые удовлетворяют самые высокие требования клиентов

МИССИЯ

проектируем, изготавливаем и устанавливаем светопрозрачные конструкции, придавая особое значение сложным и нестандартным проектам. Воплощаем в жизнь самые амбициозные идеи Клиента.

ЦЕЛЬ

стремимся занять лидирующие позиции по объему и качеству предоставляемых услуг.
Наша задача - не только соответствовать ожиданиям клиентов, но и превосходить их, создавая пространство, наполненное светом и энергией.

ВИДЕО

16
ЛЕТ
активного развития на рынке
богатый опыт в производстве и установке
светопрозрачных конструкций

3677
ПРОЕКТОВ
по всей России.
Это подтверждает наш профессионализм и
высокий уровень
доверия со стороны клиентов.



ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

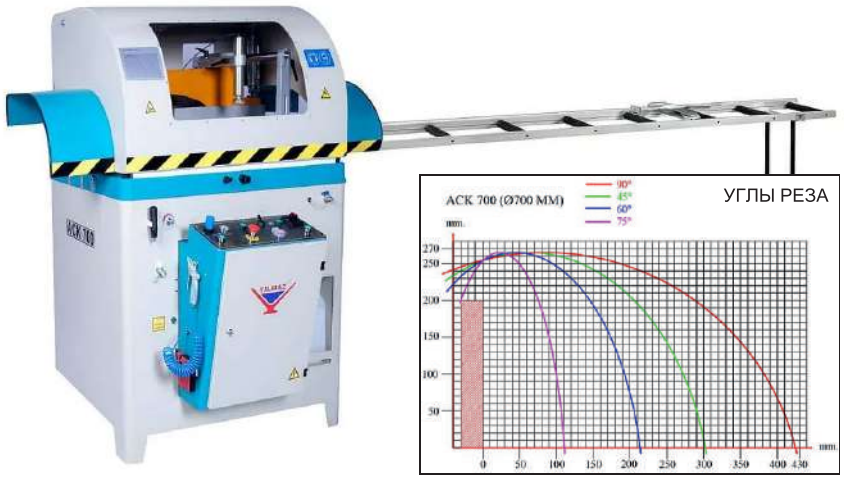
О ПРОИЗВОДСТВЕ



ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Одноголовая пила Yilmaz ACK 700

+ рольганг автоматический 7 метров с цифровой линейкой



Быстро и точно нарезает крупные и массивные профили благодаря большому диаметру пильного диска на отрезки нужной длины с минимальными отклонениями и чистым срезом. Возможна резка под углом для последующего соединения элементов.

Характеристики:

Производитель: YILMAZ (Турция)
Мощность двигателя: 4 кВт
Скорость вращения диска: 2000 об/мин
Давление в пневмосистеме: 6–8 бар
Пильный диск (макс. диаметр / посадка): 700 / 38 мм
Углы реза: -15° и +15°

Преимущества:

Гидропневматическая подача диска обеспечивает плавное и равномерное движение пильного полотна вверх.
Пневматические прижимы (2 вертикальных и 2 горизонтальных) надёжно фиксируют профиль во время резки, исключая смещение и вибрацию.
Измерительный рольганг 7 м. с цифровой линейкой упрощает подачу и позиционирование длинных заготовок, повышая производительность и точность раскроя.

Одноголовая пила Yilmaz ACK 420 S



Быстро и точно нарезает профиль под различными углами. Нижняя подача диска обеспечивает надёжную фиксацию заготовки и точный рез при работе со створками окон или крупными профилями.

Характеристики:

Производитель: YILMAZ (Турция)
Мощность двигателя: 2,2 кВт
Скорость вращения пильного диска: 3000 об/мин
Давление в пневмосистеме: 6–8 бар
Пильный диск (макс. диаметр / посадка): 420 мм / 30–32 мм

Преимущества:

Регулировка угла резки: можно изменять угол в пределах от –45° до +45° по градуированной шкале.
Система охлаждения: распылительная система охлаждения позволяет работать с алюминиевым профилем.
Фиксация заготовки осуществляется с помощью двух вертикальных пневмоприжимов.

ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Двухголовая пила Yilmaz DC 420 M



Нарезает алюминиевый профиль, позволяет выполнять двух- и одностороннюю резку под различными углами с высокой точностью.

Характеристики:

Производитель: YILMAZ (Турция)
Мощность двигателя: 2 × 2,2 кВт
Скорость вращения диска: 3000 об/мин
Давление в пневмосистеме: 6–8 атм
Пильный диск (макс. диаметр / посадка): 420 / 30-32 мм
Подача дисков: Фронтальная гидропневматическая, с плавной регулировкой скорости.

Преимущества:

Углы резки. Для левой головы — от 0° до +45°, для правой — от 0° до –45°.
Максимальная длина заготовки. 4160 мм, минимальная — 200 мм.
Левая режущая голова стационарная, правая — подвижная, её положение регулируется маховичком. Длина распила задаётся с помощью цифрового дисплея и маховика.
Есть конвейерная система у правой подвижной головы для подачи профиля.
Пневматические зажимы работают при низком давлении.

Вырубная пила для изготовления ригелей с дисками диаметром 600 мм



Высокоточно и быстро нарезает алюминиевый профиль, требующий точной обработки под углом, с минимальными временными затратами.

Характеристики:

Производитель: Китай
Мощность двигателя: 2,2 кВт
Скорость вращения пильного диска: 2800 об/мин
Пильный диски: два твердосплавных диска диаметром 600 мм
Наклон дисков: Возможность вращения в диапазоне от –45° до +45°, что позволяет выполнять точную обработку профилей под различными углами

Преимущества:

Две пильные рамы могут работать синхронно, выполняя резку торцов профиля под заданным углом, что ускоряет производственный процесс и повышает его эффективность.
Регулировка рабочего стола и устройства для размещения заготовки производится легко, обеспечивая удобство оператора при подготовке и выполнении операций.

ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Трёхосевой фрезерный станок с ЧПУ
COMEID CNC-800



Раскраивает алюминиевые листы, фрезерует технологические пазы и отверстя в алюминиевых профилях, а также применяется в создании крепежных элементов и нестандартных архитектурных деталей.

Характеристики:

Длина обработки по оси X: 800 мм
Ход по оси Z: 280 мм
Мощность шпинделя: 3,5 кВт
Тип двигателя: Сервопривод

Преимущества:

Работа по оси Y 300мм, что позволяет обрабатывать крупногабаритные профили.
Трехсторонняя обработка за одну установку. Главная особенность станка - поворотный рабочий стол, способный вращаться на 180° (в диапазоне от -90° до +90°), что позволяет фрезеровать профиль с трех сторон без его переустановки.
Мощный шпиндель: Используется двигатель мощностью 3,5 кВт со скоростью до 18 000 об/мин и ручной сменой инструмента.

Трёхосевой фрезерный станок с ЧПУ
COMEID CNC-3500



Раскраивает алюминиевые листы, фрезерует технологические пазы и отверстя в алюминиевых профилях, а также применяется в создании крепежных элементов и нестандартных архитектурных деталей.

Характеристики:

Длина обработки по оси X: 3500мм
Ход по оси Z: Увеличенный, от 300 до 500 мм
Мощность шпинделя: от 3,5 до 6,0 кВт
Тип двигателя: Гибридный шаговый или сервопривод
Система управления: Автономные пульты
Система смазки: Автоматическая

Преимущества:

Длина обработки по оси X увеличена до 3500 мм, а ход шпинделя по оси Z может быть расширен до 300–500 мм.
Поддерживает работу с выносными автономными DSP-контроллерами, что позволяет загружать файлы с USB-накопителя.
Высокая точность ШВП по оси Z позволяет осуществлять тонкий контроль глубины фрезерования при создании сложных пазов.

ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Пневматический оконный пресс Алютех
для систем ALT W62/ALT W72



Выполняет высокоточную пробивка фурнитурного паза, создание дренажных каналов для отвода воды (без деформации полиамидного терморазрыва) в сиситемах ALT W62 и ALT W72.

Характеристики:

Производитель: OEMME (Италия)
Рабочая температура: от 0 °C до 40 °C
Максимальное давление: 6–7 бар
Усилие прессования: 1950 кг

Преимущества:

Оборудование обеспечивает равномерное давление, что способствует герметичности соединений.
Пресс с матрицами для конкретных операций.

Пневматический фасадный пресс Алютех
для системы ALT F50



Позволяет выполнять все основные операции для сборки фасадной системы F50: торцевую обработку ригелей, пробивку дренажных пазов в прижимной планке и декоративной крышке, а также пробивку отверстий для креплений.

Характеристики:

Развиваемое усилие: от 2500 кг до 4000 кг
Рабочее давление воздуха: от 6 до 8 бар
Расход воздуха: 9 литров за один рабочий цикл
Рабочий ход: 23 мм
Внешний диаметр пневмоцилиндра: 200 мм

Преимущества:

Система интегрирует в единый корпус сразу 12 специализированных штампов, что позволяет выполнять полный цикл подготовки без необходимости смены инструмента.
Возможность обработки под углом: Матрица позволяет делать торцевую вырубку полок ригеля под углом до 10°.

ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Пресс углообжимной elumatec



Выполняет прессовое соединение крупноформатных алюминиевых профилей при сборке конструкций, в том числе модульных фасадов. Оборудование обеспечивает высокое качество соединения и простоту регулировки.

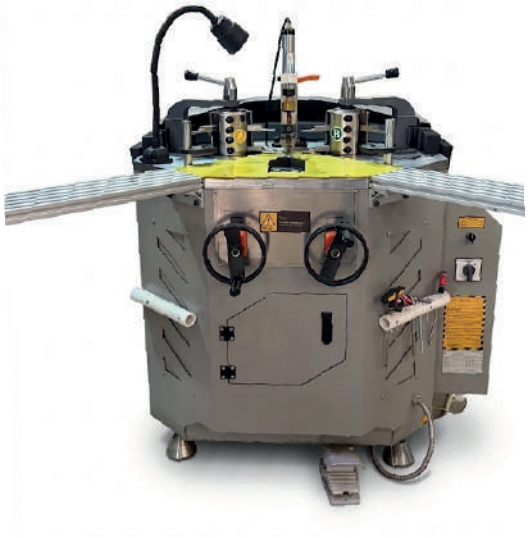
Характеристики:

Высота прессования: 200 мм
Усилие прессования: 70 кН (7 т)
Привод: пневматический
Подключение сжатого воздуха: 7 бар
Расход воздуха на каждый рабочий такт: 35 л

Преимущества:

Опускаемая контр-опора с гидропневматическим управлением. Позволяет прессовать рамы с внутренним размером от 150 мм.
Простая система смены ножей ускоряет процесс перенастройки станка.
Регулируемые пресс-ножи. Компенсируют сдвиг камеры профиля. В комплектации диапазон регулировки составляет от –5 до 15 мм, опционально доступен диапазон от 15 до 35 мм.

Пресс углообжимной WZJ-140H



Выполняет прессовое соединение угловых конструкций под углом 90 градусов.

Характеристики:

Потребляемая мощность: 3 кВт
Давление воздуха: 0,6–0,8 МПа
Номинальное давление: 20 МПа
Общее давление обжима: 48 кН
Расход воздуха: 2 л/мин
Максимальная высота профиля обработки: 140 мм

Особенности:

Регулировка позиционирования. Вверх и вниз, что позволяет обрабатывать профили различной формы и размера поперечного сечения.
Синхронная подача пуансонов. Левый и правый пуансоны подаются одновременно с жёсткостью, что предотвращает деформацию профиля в процессе формирования углов и обеспечивает прочное соединение.
Револьверная система ножей позволяет установить 3 набора ножей на одну сторону. Позволяет обрабатывать 3 вида профилей без перенастройки станка.

ПЕРВАЯ
СТЕКОЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ

Ручной листогиб Stalex
RSM Prof 3000



Предназначен для гибки, резки и формовки листового металла. Предназначен для производства профилей, наружной и внутренней отделки зданий и других металлоизделий.

Характеристики:

Рабочая длина: 3000 мм
Максимальный угол гибки: 150°
Ширина гибочной балки: 18 мм
Минимальная высота отгибаемого края: 15 мм
Ход верхней прижимной балки: 90 мм
Производство: Россия

Преимущества:

Неограниченная глубина подачи листа позволяет работать с материалами любой длины.
Эксцентриковый механизм для точного прижима верхней прижимной балки.

Плоскошлифовальный станок ЧПУ



Используется для очистки поверхности металлических изделий от ненужных слоев и придает изделию декоративный вид - равномерную шлифовку по всей длине.

Допустимые размеры заготовки:

Ширина: до 580 мм
Высота: до 220 мм
Вес: до 40 кг

Преимущества:

Высочайшая точность и повторяемость: Станок обеспечивает идентичность каждой детали в серии.
Использование шлифовальной ленты разной зернистости.
Обработка изделия двумя валиками ленты за один проход.
Высококачественный бесступенчатый двигатель с переменной скоростью, который обладает высокой прочностью, большим диапазоном изменения скорости, высокой точностью регулирования скорости и стабильной производительностью.

ПЕРВАЯ
СТЕКОЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ

Ручной фрезерный станок
FIMTEC STB F 130



Ручная механизм лля обработки профилей. Позволяет выполнять тройное сверление отверстий под ручку, а также фрезерование личинок под замок.

Характеристики:

Напряжение питания: 380 В
Скорость вращения шпинделя:12 000 об/мин
Глубина фрезерования: 130 мм
Скорость вращения сверла:1400 об/мин
Глубина сверления — 70 мм
Копировальные штифты: трёхступенчатые, для фрез диаметром 5, 8 и 10 мм

Преимущества:

Наличие приспособлений для точного позиционирования заготовки и контроля качества обработки

Портативный фрезерный станок
Yilmaz FR 222



Выполняет фрезерование и сверление отверстий, пазов под ручки, замки, фурнитуру, дренажных каналов, а также отверстий под петли и шпингалеты в профилях.

Характеристики:

Производитель: YILMAZ (Турция)
Мощность двигателя. 1,2 кВт
Скорость вращения фрезы. 23 000–27 000 об/мин
Посадочный размер фрезы. 8 мм.
Рабочий диаметр фрезы. 5 мм.
Пределы фрезеровки. X: 270 мм, Y: 120 мм, Z: 80 мм

Преимущества:

Высокая скорость вращения шпинделя составляет 27 000 об/мин и гарантирует чистый рез.
Фрезеровка выполняется в масштабе 1:1 с использованием копировального шаблона.

ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Сверлильный станок с тисками
КОРВЕТ 44 ЭНКОР



Используются для точного сверления отверстий в вспомогательных деталях и в самом профиле, а также для крепежа, петель, соединителей и монтажных элементов.

Характеристики:

Номинальная потребляемая мощность: 650 Вт
Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
Тип электродвигателя: асинхронный
Передача: ременная (предохраняет двигатель от перегрузок)
Частота вращения шпинделя на холостом ходу: 120-3000 об/мин (16 скоростей)
Диаметр сверления: 3–16 мм
Ход шпинделя: 80 мм

Преимущества:

16 скоростей вращения шпинделя.
Станок позволяет сверлить отверстия заданной глубины.
Тиски в комплекте - заготовка фиксируется надежно. Тиски у этой модели могут перемещаться и наклоняться для углового сверления.

Сверлильный станок
ЗУБР ВСС-П750



Используются для точного сверления отверстий в вспомогательных деталях и в самом профиле, а также для крепежа, петель, соединителей и монтажных элементов.

Характеристики:

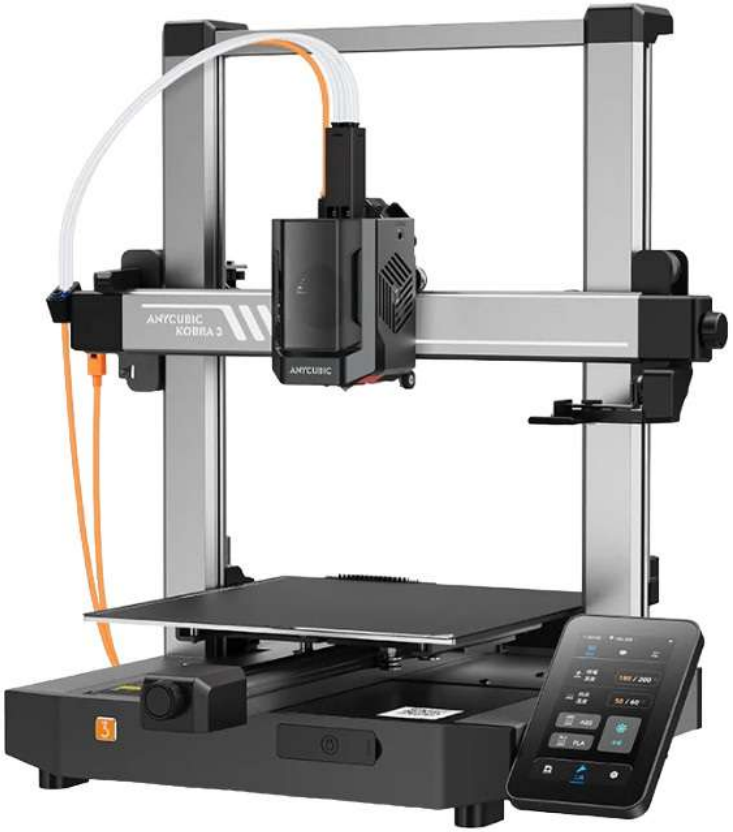
Мощность: 750 Вт
Диаметр сверла: 1,5–13 мм
Ход шпинделя: 100 мм
Частота вращения шпинделя: 500–2600 об/мин
Число скоростей: 1

Преимущества:

Лазерный указатель оси выполняемого отверстия.
Поддержание оборотов под нагрузкой.
Быстрозажимные тиски.
Возможность сверления на заданную глубину.

ПЕРВАЯ
СТЕКОЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ

3D-принтер ANYCUBIC KOBRA 3



FDM-принтер создает детали, модели и прототипы.

Характеристики:

Область печати: 250 × 250 × 260 мм
Скорость печати: до 600 мм/с
Количество экструдеров: 1
Диаметр сопла: 0,4 мм
Диаметр нити: 1,75 мм
Поддерживаемые материалы: PLA, TPU, ABS, PETG
Температура экструдера: до 300 °C
Температура стола: до 110 °C
Толщина слоя: 0,08–0,28 мм.
Точность по оси XY: 0,0125 мм.
Интерфейс: USB
Программное обеспечение: AnycubicSlicer, PrusaSlicer, Cura, Orca
Поддерживаемые форматы файлов: STL, GCODE, OBJ
Дисплей: 4,3-дюймовый сенсорный экран с регулируемым углом поворота (30–60°)

Преимущества:

Отличается высокой скоростью печати - до 600 мм/с.
Автоматическая калибровка. Система автоматически выравнивает уровень стола перед каждой печатью, исключая ручную настройку.

ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Винтовой компрессор
IRONMAC IC 10/8 B



Обеспечивает стабильную подачу сжатого воздуха.

Характеристики:

Тип компрессора: винтовой масляный.
Тип привода: ременной через клиновые ремни
Мощность двигателя: 7,5 кВт
Рабочее давление: 8 бар
Производительность: 1,06 м³/мин (1060 л/мин)
Напряжение питания: 380 В

Преимущества:

КПД достигает 97% благодаря ременному приводу, который минимизирует потери энергии.
Низкий уровень шума позволяет устанавливать компрессор вблизи рабочих зон.
Трёхступенчатая система в вертикально расположенном маслобаке снижает остаточное содержание масла в сжатом воздухе до 3 мг/м³.

Аргонодуговой сварочный аппарат
АВРОРА СИСТЕМА 200 AC/DC ПУЛЬС



Позволяет сваривать элементы, делая прочные и чистые швы, уменьшает деформацию тонкого металла.

Характеристики:

Сварочный ток TIG: 5–200 А
Сварочный ток MMA: 30–160 А
Напряжение холостого хода: 68 В
Потребляемая мощность: 5,2 кВА
КПД: 65%

Преимущества:

Микропроцессорное управление обеспечивает высокоточную настройку, контроль и стабильность сварки.
Импульсный режим. Позволяет регулировать ток, скважность, чистоту и форму импульса.
Память на 10 сварочных заданий. Позволяет сохранять настройки для разных задач.

ПЕРВАЯ СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Спасибо за внимание!

www.psk-ural.ru
Отдел продаж: +7 343 243 66 40
E-mail: info@psk-ural.ru

Адреса:

- Офис 620089, г. Екатеринбург, ул. Луганская, 4 / 2 этаж
- Производство г. Екатеринбург, ул. Черняховского, 57К
- Шоу-рум г. Екатеринбург, ул. Цвиллинга, 1 (ASTROOM) / блок «Б» / 5 этаж
- Шоу-рум ALUTECH, ул. Белинского, 171 тел. +7 343 213-77-71

